

ALSOMAC 色彩／異物選別機

OPTIMA SORTER

オプティマソーター

LG-60DU／60TU／60CU



ANZAI MFG. CO., LTD.

OPTIMA SORTER

オプティマソーター

LG-60DU/60TU/60CU

この1台に全ておまかせ! 3本の昇降機を内蔵した
オールインワン選別機の登場です。



主な特長

① 昇降機を3本内蔵したコンパクトボディ

- 投入昇降機
- 製品昇降機
- 再選昇降機

他機種ではオプションの昇降機が3本標準装備。更に設置しやすく、使いやすくなりました。

② 観察素子

観察素子「スーパーイーグルアイ」は従来から2倍以上の観察能力を誇ります。カメムシ斑点米がより鮮明に見易くなり、瞬時かつ的確な選別を可能にします。

③ 超高速エジェクター

切れが良く排出量を抑えたオリジナルエジェクターを搭載。原料の全てが不良品でも除去出来る最新型です。



④ LED照明

観察部を照らす照明は、自然光に近い高演色を採用。従来の蛍光灯に比べ、約10倍の寿命とメンテナンスフリーを実現しました。

⑤ 自動感度調整搭載

流量の変化やガラスの汚れ、混入率の違いを選別機が感知し感度を自動調整。「強・中・弱」のボタンを選ぶだけで、最適な選別を実現します。もちろん、調整が得意な玄米向けの「プロモード」もあります。

⑥ 新識別システム「RGBSラグビス」

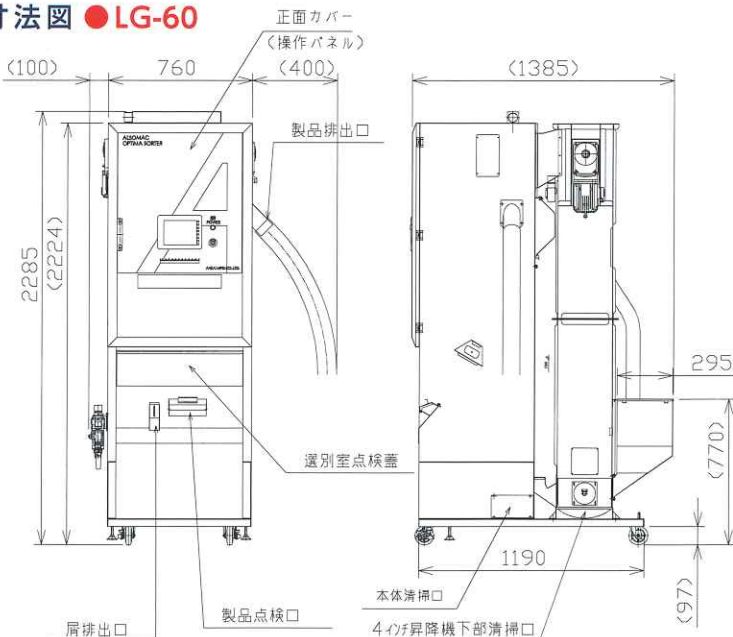
※Cタイプのみ

「RGBSラグビス」とは新しいカラーシステムです。RGBを利用したうるち米中のシラタ米専用感度で着色米選別との同時打ちの精度が大幅に向上しました。今まで着色選別・シラタ選別・ウルチ選別と複数台利用していたラインもグッと集約可能です。

選別見本例



寸法図 ● LG-60



基本仕様 ● LG-60DU/TU/CU

型 式	単 位	LG-60DU/TU/CU
奥行	mm	1,385
全 幅	mm	860
全 高	mm	2,285
重 量	kg	460
消費電力(最大)	kW	1.2
使用エア一量	ℓ/min	600
集塵風量	m ³ /min	7~15
メモリー保存件数	件	100
使用環境条件		温度0~40℃、湿度20~80%で結露なし
最大処理能力※1	kg/h	2,700

※仕様は予告なく変更することがあります。
 ※寒冷地仕様につきましては、別途営業にお問い合わせ下さい。
 ※LED照明の記述につきましては、あくまでも設計寿命であり、その寿命を保証するものではありません。
 ※1 原料の状態・不良品混入率により変化します。
 ※2 玄米選別において、原料の状態によっては、シュートの流れが悪くなり選別出来ない場合があります。



製造元/株式会社 **安西製作所**
 発売元/株式会社 **安西総業**



ISO9001

■登録日: 1998年6月29日 ■登録番号: Q1243
 ■登録者: 株式会社安西製作所 株式会社安西総業
 株式会社アルソマックエンジニアリング
 ■登録範囲: 各専選別機の設計・開発、製造、梱付け及びメンテナンスサービス



ホームページ
 モバイル版はこちらから

本 社 〒264-0007 千葉県若葉区小倉町1305-1 tel.043(232)2222(代表) fax.043(231)7633
 北海道支店 〒082-0004 北海道河西郡芽室町東芽室北1線10番29 tel.0155(62)6111(代表) fax.0155(62)1155
 URL <http://anzai-mfg.com/> E-mail info@anzai.co.jp

